

# Система анализа влажности жидкостей MS2302 на основе анализатора Liquidew I.S.

**MS2302** — это поточная система для непрерывного измерения абсолютного содержания влажности в жидкости. Она разработана для обеспечения контроля за влажностью в газе в широком спектре приложений. Система анализа состоит из: блока управления (контроллера) Liquidew I.S., сенсора Easidew Pro I.S. (измерение параметров влажности и температуры), системы пробоподготовки и обогреваемого шкафа для установки в полевых условиях.

Сенсор Easidew Pro I.S. имеет взрывозащиту ExiallC T4 и устанавливается в обогреваемом шкафу. Внутри шкафа установлена система пробоподготовки. Подключение входа и выхода анализируемого потока осуществляется обжимными штуцерами к трубе 6 мм.

В сенсоре Easidew Pro I.S. используется керамический датчик влажности, произведенный из металлизированной керамики с использованием тонко- и толсто пленочных технологий. Керамический датчик влажности химически инертен, имеет большую скорость реакции, высокую стабильность калибровки и высокую устойчивость к коррозионным средам. Easidew Pro I.S. имеет два аналоговых выхода 4-20 мА. По первому в контроллер передается значение температуры Точки Росы, по второму в контроллер передается — значение температуры. С учётом корректировки по температуре, контроллер выдаёт на экран результат в °C или ppm<sub>W</sub>.

Диапазон прибора — от 0 до 5000 ppm<sub>W</sub>. Для данных, используемых при вычислении влажности, заранее задан 21 вариант жидкостей, также имеется 2 вида раствора, которые задает пользователь и возможность смешивать любые 2 жидкости из списка. Пользователь может настроить четыре сигнальных релейных контакта на заданные точки и на рабочий режим.

Контроллер общепромышленного исполнения, устанавливается в аппаратной. Имеет возможность для подключения 4-х сенсоров одновременно.

## Взрывозащита

Сенсор Easidew Pro I.S. имеет взрывозащиту ExiallCT4.

Обогреватель с термостатом имеет взрывозащиту Exd.

Контроллер Liquidew I.S. - общепромышленного исполнения, устанавливается в аппаратной.

## Метрологические характеристики

|                                |                                                                     |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Измеряемый параметр:           | температура точки росы.                                             |
| Технология измерения:          | импедансная.                                                        |
| Диапазон измерения:            | -100...+20 °C TTP.                                                  |
| Погрешность измерения:         | ±1 °C в диапазоне -60...+20 °C;<br>±2 °C в диапазоне -100...-60 °C. |
| Единицы отображения влажности: | °C либо °F TTP, ppm <sub>W</sub><br>в диапазоне 0...5000.           |

## Требования к анализируемой жидкости

|                              |                                       |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Давление:                    | 0...50 бар.                           |
| Температура:                 | 0...+50 °C.                           |
| Степень фильтрации:          | 2 мкм.                                |
| Расход:                      | 0,1...0,4 л/мин.                      |
| Подвод пробы, возврат пробы: | обогреваемая трубка<br>диаметром 6 мм |



Сенсор Easidew Pro I.S.



Контроллер Liquidew I.S.

### **По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
Белгород +7 (4722) 20-58-80  
Брянск +7 (4832) 32-17-25  
Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
Казань +7 (843) 207-19-05  
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
Киров +7 (8332) 20-58-70  
Краснодар +7 (861) 238-86-59  
Красноярск +7 (391) 989-82-67  
Курск +7 (4712) 23-80-45  
Липецк +7 (4742) 20-01-75  
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
Москва +7 (499) 404-24-72  
Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
Омск +7 (381) 299-16-70  
Орел +7 (4862) 22-23-86  
Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
Пенза +7 (8412) 23-52-98  
Пермь +7 (342) 233-81-65  
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
Рязань +7 (4912) 77-61-95  
Самара +7 (846) 219-28-25  
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65  
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
Сургут +7 (3462) 77-96-35  
Тверь +7 (4822) 39-50-56  
Томск +7 (3822) 48-95-05  
Тула +7 (4872) 44-05-30  
Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
Уфа +7 (347) 258-82-65  
Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
Челябинск +7 (351) 277-89-65  
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: [michell.pro-solution.ru](http://michell.pro-solution.ru) | эл. почта: [mhc@pro-solution.ru](mailto:mhc@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70**